Kempact 323 RMV



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact 323 RMV

Код оборудования	Kempact 323 RMV, FE 32, 3,5 м — P2219 Kempact 323 RMV, FE 32, 5,0 м — P2220 Kempact 323 RMV, FE 35, 3,5 м — P2262 Kempact 323 RMV, FE 35, 5,0 м — P2263
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	230 В -15 %…400 В +15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А (230 В) 16 А (400 В)
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 В/20 А – 32,5 В/320 А
Напряжение холостого хода	40 В
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1,0–20,0 м/мин.
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0...1,2 мм
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	623 × 579 × 1070 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	44 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

20.09.2019